

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ 06-2022 ЩИТ КЛЕЕНЫЙ

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Настоящие технические условия распространяются на щит клееный (далее щит), предназначенный для изготовления мебели и столярно-строительных изделий, эксплуатируемых во внутренних отапливаемых помещениях с относительной влажностью воздуха от 20% до 60% и температурой от 5⁰С до 30⁰С.

2. КЛАССИФИКАЦИЯ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

2.1 Щит классифицируется по категориям качества деревянных клееных заготовок (ламелей) на несколько сортов (А, В, С, D, E) по наличию и количеству на их поверхности допустимых пороков древесины согласно таблице (Приложение 1).

2.2 Сорт щита оценивается отдельно для поверхности каждой пласти и обозначается двойной литерой (АВ/АС/ВВ/ВС/СС/DE).

2.3 Комбинация ламелей в щите формируется по двум типам:

- Тип 1 (Type 1) - из цельных заготовок;
- Тип 2 (Type 2) - из заготовок, предварительно склеенных по длине на зубчатый мини-шип.

2.4 Условные обозначения щита:

30
00
x

3000	длина щита в мм;
600	ширина щита в мм;
40	толщина щита в мм;
Oak	порода древесины Дуб;
ВС	наружная (лицевая) поверхность сорта В и внутренняя поверхность сорта С;
Type 2	Тип 2 (склеенных по длине);
Produced 2022-06-05 by RD	произведено 05.06.2022 компанией Русский Дом;
06-2022	ТУ 06-2022.

3. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

3.1 Номинальные размеры щита:

- Толщина 18 – 45 мм;
- Ширина до 1200 мм;

- Длина до 5000 мм.

3.2 Сечение и длина щита изменяются по согласованию с потребителем. Прирезка по длине осуществляется под углом 90 градусов.

3.3 Предельные отклонения от номинальных размеров изделий не должно быть более:

- по длине +/- 3,0 мм;
- по ширине +/- 3,0 мм;
- по толщине +/- 0,3 мм.

3.4 Отклонения от прямолинейности кромки щита по длине не должно быть более 1,5 мм на 1 метр длины изделия.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Щит клееный изготавливается согласно требованиям настоящих технических условий.

4.2 Характеристики:

4.2.1 Щит клееный изготавливается из древесины твердолиственных пород (дуб, бук, ясень). Щит состоит из строганных ламелей радиального, полурадиального и тангенциального распила, склеенных по кромке либо пласти на гладкую фугу.

4.2.2 Допускается ширина ламели в щите от 30 до 60 мм. Разница в ширине ламелей в одном изделии не более 0,5 мм. По согласованию с потребителем допускаются крайние ламели меньшей ширины основных ламелей щита.

4.2.3 Влажность древесины щита $8\pm 2\%$. Разница во влажности между склеиваемыми ламелями не должна превышать 3%.

4.2.4 Для склеивания заготовок по длине на мини-шип и ламелей в щит используется клей группы водостойкости класса D3 по DIN EN 204. По согласованию с потребителем допускается склеивание заготовок по длине на мини-шип и ламелей в щит клеем группы водостойкости класса D4 по DIN EN 204. Склеивание ламелей щита производится при температуре окружающей среды от 18°C до 25°C .

4.2.5 Пороки древесины и дефекты обработки ламелей согласно таблице (Приложение 1).

4.2.6 Сращивание на мини-шип допускается в щите Тип 2 (Туре 2). Длина мини- шипа от 10 до 13 мм. Минимальная длина заготовки для сращивания – 150 мм.

4.2.7 Щит шлифуется по пластям шлифовальной лентой зернистостью P120 согласно ГОСТ Р 52381-2005.

4.2.8 По согласованию с потребителем технические требования могут быть изменены.

5. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

5.1 Приёмка изделия по качеству осуществляется на основании соответствия настоящих технических условий по каждому пороку и размерам, согласно таблице (Приложение 1), влажности и шероховатости поверхности изделия.

6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Длину, ширину и толщину изделий измеряют металлическими линейками по ГОСТ 427-89, металлическими рулетками по ГОСТ 7502, предельными калибрами по ГОСТ 15876, штангенциркулями по ГОСТ 166-89. Ширину и толщину измеряют по торцам и середине длины изделия.

6.2 Параметрами шероховатости поверхности изделия контролируют визуально, путём

сравнивания с образцом-эталоном или по ГОСТ 15612.

6.3 Порода и пороки древесины определяют визуально.

6.4 Влажность древесины определяют электровлагомером.

7. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

7.1 Каждый щит упакован в термоусадочную полиэтиленовую пленку, изготовленную согласно ГОСТ 25951-

7.2 Щиты формируются в транспортные пакеты масса и размеры которых определяются в зависимости от требований потребителя и условиями поставки.

7.3 В одном транспортном пакете щиты должны быть одного размера, сорта, породы древесины и распределены со смещением не более 10 мм.

7.4 Щиты в транспортных пакетах должны быть стянуты полипропиленовой лентой с использованием межпакетных брусков сечением не менее 60x50 мм или сборных поддонов. С целью предотвращения повреждения, фиксация верхнего щита полипропиленовой лентой должна быть осуществлена через пластмассовые уголки.

7.5 Каждый транспортный пакет, отгружаемый потребителю, должен иметь сопроводительный лист с указанием следующей информации:

- Наименование изделия;
- Фирменный товарный знак производителя;
- Порода древесины;
- Габаритные размеры изделия;
- Сорт и тип изделия;
- Количество изделий;
- Дата упаковки транспортного пакета.

7.6 При транспортировке, погрузо-разгрузочных работах и хранении должна быть обеспечена сохранность изделий (защита от механических повреждений, увлажнения, загрязнения). Условия хранения должны обеспечивать нормальную влажность древесины щита. Перепад температуры и влажности при хранении не допускается.

7.7 Длительное хранение щита допускается в помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60% при температуре не ниже +15⁰ С в упаковке завода-производителя.

8. ГАРАНТИИ ПРОИВОДИТЕЛЯ

8.1 Гарантийный срок хранения изделий 6 (Шесть) месяцев с даты отгрузки изделия производителем.

8.2 Гарантийный срок службы щита устанавливаются в договоре на поставку.

9. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

9.1 Готовые изделия по ГОСТ 12.1.007 не являются опасными.

9.2 При изготовлении, транспортировке и погрузо-разгрузочных работах соблюдаются требования настоящих ТУ и СНиП 12.03-2001.

9.3 Производственные помещения и производственный процесс отвечают требованиям ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.3.002. Производственные помещения оборудованы вентиляцией в соответствии с требованиями СНиП 2.04.05-91.

9.4 При производстве щита обеспечено выполнение требований пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

9.5 Работники занятые на производстве щита обеспечены средствами индивидуальной защиты и спецодеждой в соответствии с ГОСТ 12.4.010, ГОСТ 12.4.041 т ГОСТ 12.4.011.

Нормы ограничения пороков

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140-81	СОРТ				
	А	В	С	Д	Е
Сучки здоровые светлые и тёмные, сросшиеся	<i>Не учитываются размером менее</i>				
	Не допускаются	10 мм	20 мм	30 мм	Допускаются без ограничений
	<i>Не допускаются размером более ___мм в количестве ___шт. на участке длиной 1 м и шириной щита 100мм</i>				
	Не допускаются	15 мм - 2 шт.	25 мм - 3 шт.	35 мм - 4 шт.	Допускаются без ограничений
Сучки здоровые светлые и тёмные, частично сросшиеся, несросшиеся (плотно сидящие)	<i>Не учитываются размером менее</i>				
	Не допускаются	5 мм	15 мм	20 мм	Допускаются без ограничений
	<i>Не допускаются размером более ___мм в количестве ___шт. на участке длиной 1 м и шириной щита 100 мм</i>				
	Не допускаются	10 мм - 2 шт.	20 мм - 3 шт.	25 мм - 4 шт.	Допускаются без ограничений
Сучки выпадающие (заделанные шпатлёвкой)	<i>Не учитываются размером менее</i>				
	Не допускаются	Не допускаются	5 мм	10 мм	20 мм
	<i>Не допускаются размером более ___мм в количестве ___шт. на участке длиной 1 м и шириной щита 100 мм</i>				
	Не допускаются	Не допускаются	10 мм - 1 шт.	15 мм - 2 шт.	30 мм - 4 шт.
Трещины не сквозные	<i>Допускаются шириной более ___мм</i>				
	Не допускаются	0,3 мм	0,6 мм	1 мм	Допускаются без ограничений
	<i>Допускаются длиной до _____мм в количестве _____шт. на участке длиной 1 метр и шириной щита 100 мм</i>				
	Не допускаются	100 мм - 1 шт.	150 мм - 2 шт.	250 мм - 3 шт.	Допускаются без ограничений
Прорость	<i>Допускаются шириной до 3 мм и длиной ___мм количестве не более ___шт. на участке длиной 1 метр и шириной щита 100 мм</i>				
	Не допускается	30 мм - 2 шт.	40 мм - 4 шт.	70 мм - 6 шт.	Допускается без ограничений
Червоточина	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Допускается частичная	Допускается без Ограничений
Наклон волокон	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается
Заболонь	Не допускается	Допускается не более 15% на изделия	Допускается не более 25% на изделия	Допускается безограничений	Допускается без ограничений
Химические окраски (Цветовые пятна)	Допускаются	Допускаются	Допускаются	Допускаются	Допускаются

0	Глазки, завитки	Допускаются не более 3 шт на 1 м.п. изделия	Допускаются	Допускаются	Допускаются	Допускаются
1	Сколы, вырывы (заделанные шпатлёвкой)	<i>Допускаются глубиной не более 5 мм на пласти, длиной не более мм</i>				
		5 мм	15 мм	25 мм	35 мм	Допускается без ограничений
2	Грибные поражения (синева, желтизна)	Не допускается	Не допускается	Допускается не более 15% наласти	Допускается без ограничений	Допускается без ограничений
3	Обзол	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Допускается не более 10% на пласти
4	Сердцевина (без трещин)	Не допускается	Допускается 1 шт. длиной до 150 мм на изделии	Допускается 3 шт. длиной до 250 мм на изделии	Допускается без ограничений	Допускается без ограничений
5	Шпатлёвка	Не допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается
6	Не плотное прилегание мини-шипа	Не допускается	Допускается не более 0.2 мм	Допускается не более 0.5 мм	Допускается не более 1 мм	Допускается не более 1 мм

Нормы ограничения пороков

Примечание:

1. На форматированных щитах шириной от 600 мм и длиной от 2000 мм допускается до 3 (Трёх) пороков сортом ниже, вскрывшихся при финишной строжке.
2. Между заделками должен быть разрыв не менее 50 мм.
3. По торцам и кромкам щита сорта АВ пороки древесины не допускаются.
4. Пороки на стороне щита D и E не заделываются.
5. Шпатлёвка (замазка) соответствует цвету древесины.
6. Допускаются сучки здоровые светлые и тёмные сросшиеся сшивные, размером в соответствии с п.п.1 таблицы Приложения 1 в общем их количестве, выходящие на кромку либо пласть не более ½ толщины.
7. Сучки измеряются по наименьшему диаметру.